

100
101

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

Figure 1. The effect of the concentration of the polymer on the rate of polymerization.

Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.
 Sede Legale:
 Strada Pizzo Cavaliere VA 95121 CATANIA (Italy)
 Cap.Soc.€ 24.500.000 i.v. R.E.A.239012 CATANIA
 Con Fisc. P.IVA n. Reg. Imprese 03490280875
 Telefono +390957487011 - Fax +390957457540
 Email: info@acciaierie.dsicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14.08.1995 n. 472)

DOCUMENTO N. 1359 DEL 15/02/21		Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita		VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
TRASPORTO A CURA <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE			
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO: SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO,118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.:00578030652 I.A.:SA7102401B			
VETTORE C.AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO: MANZOLILLO CONO AUTOTRASPORTI VIA NAZIONALE 252 SA PADULA P.I.:00199150657 I.A.:SA7100337K		LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. S.S.19 KM.88 84033 MONTESANO SULLA MARCELLAN SA	
DATA E ORA RITIRO 15/02/21 12:27	TEL 0975863072	NS CONFERMA DEL ASHQ/000061 15/02/21 VS ORDINE DEL	

Descrizione di ciò che viene trasportato (Materie, merci)

Peso (kg)

(Materiale a Vista) Totale colli **21** Totale **30,320**
 Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.
 Luogo di carico: **CATANIA** Caricatore e Compilatore: **IL MITTENTE**

DICHIARAZIONE LIBERATORIA. Si dichiara che il carico di cui al presente D.T.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 161 del C.S. in modo da evitargli la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Pronta auto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per i sollevamenti né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia S.p.A. non sono sollevate da ogni qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione sopra stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE
PER RICEVUTA

Giuseppe Filizzola

IL CONDUCENTE *Giuseppe Filizzola*

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolle è stata controllata e ricevuta regolarmente.

TATIERE E CONDUCENTE

Li _____ Firma _____

Targa: **EM821DE**
XA587EP FILIZZOLA GIUSEPPE

CANTILINO PESO

Peso lordo : **46,060**
Tara : **15,740**
Peso netto : **30,320**

BLAS00135920210215



PUBBLICAZIONE INFORMATICA 10/02/21



019/18-CA

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

Marchio di laminazione



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

nello stabilimento di:

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 11.07.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE TECNICA NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania

Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

PRODOTTI: ROCCHETTATO B450 CS

Product
Erzognis
Produit

NORMATIVA: D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

CLIENTE:

Customer

Besteller

Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

DESTINAZIONE:

Destination

Bestimmungsort

Destination

DDT:

Dispatch Note

Lieferschein

Avis d'expédition

SA

1359

15-02-2021

Ø		ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristiques mecaniques							
mm		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR Bend and reband		
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh Renom	Agf (%)	fR		
486	10,00	0,202	0,76	0,20	0,028	0,044	0,56	0,18	0,12	0,02	0,003	0,0101	0,414	-1,43	536	635	1,19	1,19	12,0	0,069	+
4102	14,00	0,200	0,76	0,17	0,020	0,041	0,54	0,16	0,11	0,02	0,003	0,0090	0,407	-2,00	515	620	1,20	1,15	13,6	0,069	+
4107	14,00	0,218	0,79	0,19	0,026	0,043	0,63	0,20	0,12	0,02	0,002	0,0084	0,444	-2,07	516	625	1,21	1,15	12,0	0,070	+
450	14,00	0,196	0,69	0,18	0,018	0,041	0,57	0,21	0,14	0,04	0,004	0,0103	0,407	-2,60	524	623	1,19	1,16	13,0	0,067	+
462	14,00	0,181	0,69	0,18	0,023	0,046	0,58	0,15	0,12	0,02	0,004	0,0102	0,377	-2,57	526	630	1,20	1,17	14,6	0,073	+
550	14,00	0,202	0,85	0,24	0,018	0,041	0,50	0,12	0,11	0,02	0,004	0,0104	0,431	-1,00	523	622	1,19	1,16	12,0	0,066	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette
raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti
a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in
aria calma a temperatura ambienteSi certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme
di riferimentoWe hereby certify that the material described above complies with the terms of the order
contract

Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.

Il responsabile della certificazione:

Salvatore Gandolfo

CERTIFICATO PROVE SU ACCIAIO N. 968

UNI EN 15630/1 - UNI EN 6892/1

NTC D.M. 17.01.2018

Accettazione N. 16900

Data Accettazione 03/03/2021

Data Certificazione 12/03/2021

Richiedente: SIMONE ING. ANGELO Dir.di Stabilimento

Cantiere: Autocontrollo di Stabilimento

SS 19 km 88 Loc. Montesano Scalo - MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

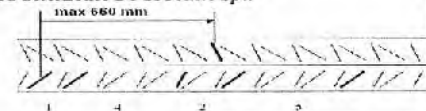
Provenienza Campione: (1) H.1, H.2, H.3, Rocchetto: D.d.t. n.1359 del 03/02/21 Colata/Lotto 0486 - Verb.n.27 del 15.02.2021; I.1, I.2, I.3, Rocchetto: D.d.t. n.1359 del 03/02/21 Colata/Lotto 0550 - Verb.n.28 del 15.02.2021;

Proprietario o Ente Appaltante: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Impresa Esecutrice: CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

Qualità Acciaio dichiarata: B450C

ACCIAIERIA DI SICILIA Spa



Risultati delle prove

Sigla	Diametro nominale (mm)	Diametro Effettivo (mm)	Sezione effettiva (mm ²)	Snerv.to fy (N/mm ²)	Rottura ft (N/mm ²)	Rapporto ft/fy	Rapporto (fy/fy nom) K	All.to Agt (%)	Prova di piegam.	Mandrini utilizzati Ø mm	Data Prova
H.1	10	10,01	78,70	532,1	639,2	1,20	1,18	12,01	S.C.	40	05/03/2021
H.2	10	10,03	79,01	529,8	637,4	1,20	1,18	11,97	S.C.	40	05/03/2021
H.3	10	10,00	78,54	534,7	641,2	1,20	1,19	12,13	S.C.	40	05/03/2021
I.1	14	14,07	155,48	526,0	638,0	1,21	1,17	13,01	S.C.	70	05/03/2021
I.2	14	14,02	154,38	522,1	629,1	1,20	1,16	12,52	S.C.	70	05/03/2021
I.3	14	14,04	154,82	524,7	627,7	1,20	1,17	12,97	S.C.	70	05/03/2021

Note (1): dati dichiarati dal richiedente

Macchina di prova: GALDABINI TIPO QUASAR 600 MATRICOLA V872 ANNO 2007

Richiesta prove sottoscritta dal: Richiedente le Prove



LO SPERIMENTATORE

Giampaolo Ranucci Carlo

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Dott. Ing. Carlo Ranucci